

# Récepteur CR600

Manuel de l'utilisateur

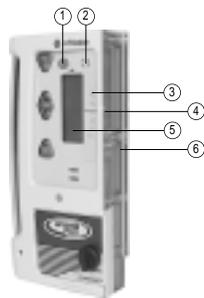


www.trimble.com

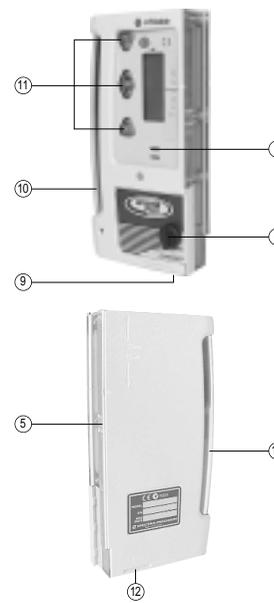


## Caractéristiques et fonctions

- Bouton d'alimentation (marche/arrêt) et audio**—c'est un bouton multifonctionnel qui met le récepteur sous ou hors tension et vous permet d'ajuster le volume audio.
- Bouton d'ajustement de la sensibilité en inclinaison**—vous permet de parcourir les gammes de sensibilités du récepteur à la cote. Les sensibilités en inclinaison du récepteur tenu à la main incluent les sensibilités suivantes : fine : 1,5 mm (1/16 inch); moyenne: 3 mm (1/8 inch); et large: 6 mm (1/4 inch). Les sensibilités de machine incluent : Fine 10 mm (3/8 inch) et large : 25 mm (1 inch). Ce bouton permet aussi de sélectionner les sensibilités en inclinaison suivantes : ultra-fine: 0,1 mm (0,004 inch) et extrafine : 1 mm (1/32 inch) lorsqu'il est utilisé avec le bouton de marche/arrêt/mode audio. Le mode de sensibilité en inclinaison présente un décalage pour la position à la cote. La position à la cote est à 50 mm (2 inch) sous le haut du récepteur et n'est pas centrée dans la cellule photoélectrique.
- Échelle des distances de décalage**—coïncide avec l'affichage LCD à barre et on l'utilise pour travailler à une distance décalée par rapport à une position à la cote. On dispose de trois échelles de décalage, en système métrique, en centièmes de ft, et d'inch.
- Encoches de marquage**—s'alignent sur la partie à la cote des cellules photoélectriques et on les utilise pour marquer les mesures d'élévation. Les encoches de marquage se trouvent à 50 mm (2 inch) du haut du récepteur.
- Affichage à cristaux liquides (LCD)**—indique l'élévation, la sensibilité en inclinaison, le mode audio, l'absence de nivellement et l'état des batteries.
- Rainure**—c'est la cannelure dans laquelle s'adapte la languette de la mire de sorte à pouvoir fixer le récepteur à la mire ou à la monture magnétique.



- Port audio**—c'est l'ouverture par laquelle le son est émis.
- Compartment des batteries**—contient trois piles AA alcalines ou batteries Ni-Cd. La porte du compartiment est également utilisée pour fixer le récepteur à une mire sur mesure ou une monture magnétique sans la bride de fixation à usage général.
- Contacts pour télécommande**—fournit des signaux d'affichage de la pente à une radiocommande.
- Cellule photoélectrique**—détecte le faisceau laser lorsqu'il frappe le récepteur. La cellule photoélectrique double vous permet de faire face à l'affichage LCD et aux LEDs et d'avoir accès aux boutons de commande, indépendamment de votre position par rapport au faisceau laser. Si le récepteur ne détecte pas le faisceau laser dans les 30 minutes, le récepteur se coupe automatiquement.
- LED (diodes électroluminescentes)**—indiquent la position du récepteur par rapport au faisceau laser (au-dessus, à la cote, en-dessous).
- Cannelures de montage de la télécommande**—offrent un évidement pour recevoir les guides de montage de la radiocommande permettant ainsi de fixer la radiocommande au récepteur.



- 2 -

- 3 -

- 4 -

## Informations LCD/LED/Audio

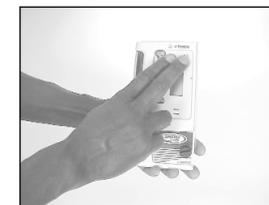
Affichage	LCD Fonction	Sortie audio	Indication des LED
6 à 7 flèches vers le bas	Machine: haut, réglage large	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge continu
5 à 7 flèches vers le bas	Machine: Moyennement haut	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge continu
4 à 7 flèches vers le bas	Haut	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge continu
3 à 5 flèches vers le bas	Machine: un peu haut, réglage fin	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge clignotant
2 à 3 flèches vers le bas	Moyennement haut	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge clignotant
Barre centrale & 1 flèche vers le bas	Un peu haut, réglage fin	Succession de bips rapide	LED supérieures – rouge clignotant
Barre centrale	A la cote	Ton continue	Vert clignotant
Barre centrale & 1 flèche vers le haut	Un peu bas réglage fin	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge clignotant
2 à 3 flèches vers le haut	Moyennement bas	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge clignotant
3 à 5 flèches vers le haut	Machine: Un peu bas réglage fin	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge clignotant
4 à 7 flèches vers le haut	Bas	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge continu
5 à 7 flèches vers le haut	Machine: Moyennement bas	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge continu
6 à 7 flèches vers le haut	Machine: Bas, réglage large	Succession de bips lente	LED inférieures – rouge continu

### Mode Monture sur machine

En mode de réglage fine les LED rouges clignotent lorsque le faisceau laser est écarté de plus de 15 mm (9/16 inch) de la cote. En mode de réglage large, les LED rouges clignotent lorsque le faisceau laser est écarté de plus de 20 mm (13/16 inch) de la cote. Les LED rouges bas s'allument en continu lorsque le faisceau laser est écarté de la cote dans une plage d'écartements comprise entre 15 et 25 mm (9/16 et 1 inch), et en mode de réglage large, dans une plage d'écartements comprise entre 20 et 25 mm (13/16 et 1 inch). Les LED rouges hauts s'allument en continue en mode de réglage fin, les LED rouges brillent en continu lorsque le faisceau laser est écarté de la cote dans une plage d'écartements comprise entre 15 et 95 mm (9/16 et 33/4 inch) et en mode de réglage large, dans une plage d'écartements comprise entre 20 et 95 mm (13/16 et 33/4 inch).

On peut également utiliser les LED pour indiquer la perte du faisceau. Si les LED sont sous tension, les LED rouges inférieures ou supérieures clignotent pendant 20 secondes pour indiquer la direction dans laquelle il faut déplacer le récepteur pour retrouver le faisceau. Comme indication supplémentaire de perte du faisceau, un ensemble de flèches dirigées vers le haut ou vers le bas dans l'affichage LCD clignote pendant 20 secondes pour indiquer la direction dans laquelle il faut déplacer le récepteur afin de retrouver le faisceau.

- Pressez simultanément les boutons de sensibilité en inclinaison et d'alimentation/audio afin de parcourir les options d'intensité des LED : brillante, faible et coupée.



## Informations LCD/LED/Audio (suite)

Affichage	LCD Fonction	Sortie audio	Indication des LED
Nivelle sans bulle d'indication de niveau	Alerte: Laser n'est pas à niveau	Bip à ton aigu/grave (le mode audio doit être enclenché)	-----
Batterie	Batterie déchargée	Sans objet	Sans objet
Avertisseur sonore	Audio enclenché faible/fort	Un seul bip	-----
Avertisseur clignotant	Audio coupé à la cote	-----	-----
Flèche clignotante	Indication de perte du faisceau	Sans objet	Rouge clignotant
-----	Alerte de ligne enclenchée	Bips cadencés à 1Hz	Toutes les LED clignotent pendant 3 secondes
-----	Alerte de ligne coupée	Sans objet	Les deux LED rouges clignotent
Tous les icônes sur l'affichage LCD apparaissent pendant 1 seconde	Sous tension	Un seul bip	Toutes les LED clignotent pendant 1 seconde
Clignotement fine	Sensibilité ultrafine en inclinaison	Sans objet	Sans objet
Clignotement fine & medium (moyenne)	Sensibilité extrafine en inclinaison	Sans objet	Sans objet
Fine	Sensibilité fine en inclinaison	Sans objet	Sans objet
Medium (moyenne)	Sensibilité moyenne en inclinaison	Sans objet	Sans objet
Coarse (large)	Sensibilité large en inclinaison	Sans objet	Sans objet
Fine + Symbole de machine	Sensibilité fine en inclinaison de machine	Sans objet	Sans objet
Moyenne + Symbole de machine	Sensibilité large en inclinaison de machine	Sans objet	Sans objet

- 5 -

## Utilisation du récepteur

### Installation des batteries

- Tournez le bouton du compartiment des batteries dans le sens direct.
- Enlevez la porte du compartiment des batteries.
- Insérez la batterie tel qu'indiqué en repérant le schéma plus (+) et moins (-) à l'intérieur du compartiment.
- Remplacez la porte du compartiment des batteries. Poussez et tournez le bouton du compartiment des batteries dans le sens rétrograde.



### Apprentissage des fonctions du récepteur

#### Mode standard

#### Mise du récepteur sous/hors tension

- Pressez sur le bouton d'alimentation/audio pour mettre le récepteur sous tension. **Remarque:** Lorsque le récepteur est enclenché initialement, tous les symboles LCD et de LED sont activés pendant une seconde (mode diagnostic). Après achèvement du mode diagnostic, tous les symboles des modes choisis en dernier apparaissent.
- Pressez le bouton d'alimentation/audio et maintenez-le enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le récepteur hors tension.

#### Sélection de la fonction Audio

Le récepteur démarre toujours avec le niveau audio choisi en dernier (le réglage par défaut à l'usine correspond à un faible niveau sonore).

- Pressez à répétition le bouton d'alimentation/audio pour parcourir tous les niveaux audio, qui incluent les options arrêt, faible et fort.

- 6 -

**Remarque:** Le récepteur émet une succession de bips rapides lorsque le récepteur se trouve au-dessus du faisceau laser, une succession lente lorsqu'il se trouve au-dessous, et un bip continu lorsqu'il est centré dans le faisceau laser ou à la cote.

### Sélection de la sensibilité en inclinaison

Le récepteur démarre toujours avec la sensibilité à la cote choisie en dernier (le réglage par défaut à l'usine correspond à la sensibilité fine).

- Pressez à répétition sur le bouton de sensibilité en inclinaison afin de parcourir les sensibilités à la cote, fine, moyenne et large.
- Pour sélectionner des sensibilités à la cote, ultrafine ou extrafine, pressez les boutons de sensibilité en inclinaison et d'alimentation/audio et maintenez-les enfoncés pendant 2 secondes. **Remarque:** En maintenant les boutons enfoncés, le récepteur parcourt les sensibilités à la cote ultrafine et extrafine.
- Relâchez les deux boutons lorsque la sensibilité qui convient aux besoins de votre application, apparaît sur l'affichage LCD.

### Sélection des réglages pour les LED

Les LED indiquent la position du récepteur par rapport au faisceau laser. On peut choisir trois options d'intensité des LED : brillante, faible et coupée. Le réglage par défaut, à l'usine, correspond à une faible intensité. La mise hors tension des LED prolonge la durée de vie des batteries.

#### Mode Monture sur mire et portatif

Les LED rouges clignotent lorsque le récepteur est à la cote, à 13 mm (1/2 inch) près. Les LED rouges bas s'allument en continu lorsque le récepteur se trouve écarté au-dessus du faisceau laser d'une distance comprise entre 13 et 25 mm (1/2 inch et 1 inch). Les LED rouges hauts s'allument en continu lorsque le récepteur se trouve écarté au-dessous du faisceau laser d'une distance comprise entre 13 et 95 mm (1/2 et 33/4 inch). Les LED vertes clignotent lorsque le récepteur est à la cote.



- 7 -

- 8 -

