

# Trimble Access Software: Mines

## Caractéristiques Principales

Conçu spécialement pour les relevés topographiques miniers souterrains

Fonctions puissantes d'implantation automatique

Rapport et sorties totalement personnalisables

## Terminer Rapidement les Travaux Miniers

Les possibilités pour les géomètres des mines qui travaillent en surface d'aller sous terre sont désormais plus nombreuses et plus simples, grâce au module Mines de Trimble Access.

### Chaîne de Traitement Rationalisée

Le flux simple de Trimble® Access™ Mines vous guide à travers des tâches telles que l'implantation automatique des lignes et des points avec le pointeur laser d'une station totale Trimble Série S ou une station spatiale TrimbleVX™. A cette rationalisation des flux de travail s'ajoutent des paramètres définis par l'utilisateur, qui vous permettent de définir précisément l'opération la mieux adaptée aux conditions de la mine et à vos exigences.

### Définissez vos Lignes et vos Points

Entrez, sélectionnez dans un fichier DXF, ou importez d'un fichier CSV, ou mesurez les lignes à planter automatiquement.

### Implantation Automatique

Vous pouvez planter automatiquement des lignes et des points afin d'aligner une installation de forage et localiser la position des trous de mine, définie à l'avance.

Le processus de mesure itérative vous garantit une implantation dans les tolérances définies y compris sur des surfaces accidentées. L'implantation automatique utilise la position mesurée précédemment afin de réduire le nombre d'itérations et de permettre une implantation plus rapide.

A l'aide d'un instrument robotisé et en précisant un délai de début et de repérage approprié, l'étude topographique minière devient une opération simple à réaliser par une seule personne.

### Rapports

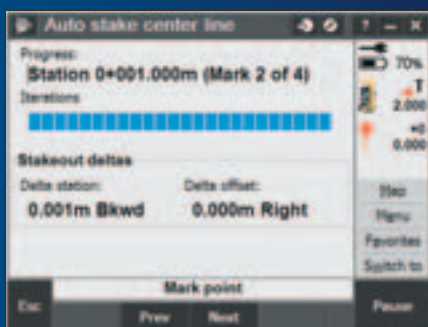
Générez des rapports personnalisés sur les données de la mine théorique, sur le contrôleur, pendant que vous êtes dans la mine.

Ces rapports vous permettent de vérifier les données avant de remonter à la surface ou de les transférer directement de la mine, chez votre client ou à votre bureau pour les traiter sur votre logiciel de bureau.

### Conçus pour Répondre aux besoins les plus Contraignants des Clients

L'application Mines idéale pour le géomètre de mines souterraines qui doit repérer des lignes et des points, positionner une plateforme de forage et repérer des trous de mine, et ayant besoin de :

- un équipement robuste
- un logiciel flexible qui puisse être utilisé par une seule personne
- Une grande gamme de routines automatiques d'implantation qui permettent au géomètres de mines d'achever le travail rapidement
- un logiciel de topographie minière facile à utiliser, que vous pouvez maîtriser en quelques heures



En savoir plus :

<http://apps.trimbleaccess.com>

## Définition de la Mine

Caractéristique	Détails
<b>Axe central</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Défini le long de l'arrière d'une mine par deux points ou une ligne DXF</li><li>• Peut être prolongée au-delà du point de fin</li><li>• Touche programmable Echanger pour changer la direction de la ligne</li><li>• Intervalle – définit des points sur la ligne</li><li>• Déport horizontal – par rapport à la ligne</li><li>• Déport vertical – par rapport à la ligne</li><li>• Déport par rapport à la station – sur la ligne</li></ul>
<b>Ligne de niveau</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Définie le long de la paroi d'une mine par deux points ou une ligne DXF</li><li>• Peut être prolongée au-delà du point de fin</li><li>• Touche programmable Echanger pour changer la direction de la ligne</li><li>• Intervalle – définit des points sur la ligne</li><li>• Déport horizontal – par rapport à la ligne</li><li>• Déport vertical – par rapport à la ligne</li><li>• Déport par rapport à la station – sur la ligne</li></ul>
<b>Lignes laser</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Défini en travers à la mine par deux points ou une ligne DXF</li><li>• Peut également être défini relative à un Axe central</li><li>• Touche programmable Echanger pour changer la direction de la ligne</li><li>• Un outil puissant pour aider la sélection des couples de points correspondants</li><li>• Des couples redondants peuvent être supprimés de la liste</li></ul>
<b>Ligne de projet</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Définis par deux points ou une ligne DXF</li><li>• Touche programmable Echanger pour changer la direction de la ligne</li></ul>
<b>Trous de mine</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Définis par deux points ou une ligne DXF</li><li>• Touche programmable Echanger pour changer la direction de la ligne</li></ul>
<b>Points d'équilibre</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Définis par deux points</li><li>• Un outil puissant pour aider la sélection des couples de points correspondants</li><li>• Les points redondants peuvent être supprimés de la liste</li></ul>

## Implantation Automatique de la Mine

Caractéristique	Détails
<b>Implantation automatique</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• L'implantation automatique permet de repérer des positions sur la surface accidentée d'une mine, selon des tolérances prédéfinies, à l'aide d'un processus de mesure itérative</li><li>• Le processus d'implantation automatique est contrôlé par :<ul style="list-style-type: none"><li>– une temporisation EDM</li><li>– une temporisation de début – qui vous laisse le temps d'aller jusqu'au premier point à repérer</li><li>– Délai de repère – le temps pendant lequel le pointeur laser clignote lorsque la position est trouvée</li><li>– Itérations</li></ul></li><li>• Des deltas d'implantation automatique permettent QC avant de repérer le point</li></ul>
<b>Axe central</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions repérées le long de l'arrière d'une mine à partir des points projetés verticalement depuis un axe central prédéfini</li><li>• Tolérance de position en double :<ul style="list-style-type: none"><li>– la station</li><li>– Déport (Assure que la position soit dans la tolérance le long de la ligne)</li></ul></li></ul>
<b>Ligne de niveau</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions repérées le long d'une paroi d'une mine à partir des points projetés horizontalement depuis une ligne de niveau prédéfinie</li><li>• Tolérance de position en double :<ul style="list-style-type: none"><li>– la station</li><li>– Pente (Assure que la position soit dans la tolérance le long de la ligne)</li></ul></li></ul>
<b>Lignes laser</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions repérées sur les parois droite et gauche de la mine où des lignes laser prédéfinies croisent la surface de la mine :<ul style="list-style-type: none"><li>– Tolérance de position</li></ul></li></ul>
<b>Trous de mine</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions indiquées sur la surface d'une mine où une ligne définie par une paire de points correspondante coupe la surface de la mine :<ul style="list-style-type: none"><li>– Tolérance de position</li></ul></li></ul>
<b>Points d'équilibre</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions repérées à l'arrière d'une mine à partir de points d'équilibre prédéfinies projetés verticalement à l'arrière :<ul style="list-style-type: none"><li>– Tolérance de position</li></ul></li></ul>
<b>Ligne de projet</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Positions repérées sur la surface d'une mine où des lignes laser prédéfinies croisent la surface de la mine</li></ul>
<b>Rapports</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rapports entièrement personnalisables de la mine tracée</li></ul>

© 2010–2015, Trimble Navigation Limited. Tous droits réservés. Trimble et le logo Globe & Triangle sont des marques déposées de Trimble Navigation Limited enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays. Access et VX sont des marques de commerce de Trimble Navigation Limited. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs. PN 022543-521D-FRA (04/15)

POUR EN SAVOIR PLUS, CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR TRIMBLE LOCAL AGRÉÉ :

**SYPOS**  
Systèmes de Positionnement  
2 Bis rue Bichat - Quartier Latin  
B.P. 556 - 98845 Nouméa Cedex  
Nouvelle-Calédonie  
Tél. : 28 30 95 - Fax : (687) 28 22 89  
e-mail : sypos@sypos.nc  
RIDET : 0701 151.001

**SYPOS**  
2 bis, rue BICHAT  
Quartier Latin - BP 556  
98845 Nouméa Cedex  
Nouvelle Calédonie  
+687 283095  
sypos@sypos.nc  
www.sypos.nc

